

模具制造合同

甲方（定作人）：

法定代表人：

地址：

联系方式：

乙方（承揽人）：

法定代表人：

地址：

联系方式：

上述各方经平等自愿协商，签订本合同以共同遵守。

一、模具清单及组成要求

序号	工模名称	材料	腔数	模架	模芯材料	模具单价 (rmb)	备注
1							
total:						¥	

二、模具基本要求

- 1、模具设计图由甲方提供。
- 2、模架要求采用_____ 标准模架。

3、模具寿命不少于_____ 万次数，在模具寿命内有质量问题，由乙方负责维修，维修完成日期双方协商，但维修周期不能超过开模周期的_____。若因乙方原因造成模具维修后无法使用，重新开发模具费用由乙方负责，完成时间双方协商另行签约确定，但不能超过本合约开模周期。

4、模具配件应采用公制标准。

5、模具在制作过程中若发现问题，乙方应及时与甲方沟通协商。若出现特殊状况，需经甲方认可后方可进行。

6、模具的性能必须保证产品的外观整洁，产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等，不得有变形、缩水、顶白、气纹等现象，结合线处的毛边不能超过_____ mm。

7、乙方在制模前，应向甲方提供模具图，经甲方签字确认后制模，并作甲方验收和验证之用。

8、乙方做模前须向甲方提供模架规格清单，以便甲方提供参考意见和最终的模具验收。

三、模具制造周期

1、双方签订模具协议确认 3D 图后_____ 天内第一次试模，甲方可派人到乙方现场观看试模情况。

2、试模完毕后，乙方须在两天内交付每款各_____ 套合格样板和试模报告给甲方，甲方全面核对确认和提供改模意见，乙方收到甲方的改模资料后必须在_____ 天内完成改模，确保甲方合格验收模具。

四、模具验收

- 1、参照第二项“模具要求”验收。
- 2、结合试模样件和产品的验收标准确认模具，验收地点要在乙方。

五、模具付款方式

整套模具总金额为人民币（大

写）_____（¥_____元）。付款方式如下：

- 1、预付款_____%： ¥_____ 甲方将在正式签约后_____周内支付；
- 2、中期款_____%： ¥_____ 交 t1 样板后一周内支付；
- 3、尾款_____%： ¥_____ 模具验收合格后支付，付款前甲方通知乙方开具_____%增值税专用发票。

六、模具产权、保密及模具修改

- 1、甲方对该模具全权拥有所有权，乙方对甲方提供的信息、图纸及技术资料负有保密责任，未经甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应给其它厂商，未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。如乙方泄漏了甲方本协议任何资料，乙方负责赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。
- 2、模具验收合格后，甲方可选择在乙方生产产品，也可选择将模具移至其它加工厂商，移模时乙方必须同时提供模具 3d 图及幼公给甲方。

3、因甲方要求修改模具，乙方按照甲方的要求进行修改，模具修改前，应向甲方提供模具图，经甲方签字确认后方可进行修改，并作甲方验收和验证之用。乙方可视其修改具体情况，与甲方协商适当收取成本费用。

七、争议解决

因本合同引起的或与本合同有关的任何争议，由合同各方协商解决，也可由有关部门调解。协商或调解不成的，按下列第_____种方式解决：

(1) 提交位于_____（地点）的_____仲裁委员会仲裁。仲裁裁决是终局的，对各方均有约束力；

(2) 依法向_____所在地有管辖权的人民法院起诉。

八、附则

1、协议签署后_____天内乙方应拟制详细的制模进度时间表给甲方，便于甲方跟进制模和协调后续事宜。乙方须指定专门技术人员负责跟进模具，并与甲方跟模人员进行沟通，乙方不少于每周_____次向甲方书面通知开模进度。

2、本合同一式两份，双方签字盖章后生效。

签署时间： 年 月 日

甲方（盖章）：

法定代表人或授权代表（签字）：

乙方（盖章）：

法定代表人或授权代表（签字）：